

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА
ТК КОНСТРУКЦИИ
 $6 \times 19(1+6+12)+1$ о.с.
Сортамент

ГОСТ
3070—88

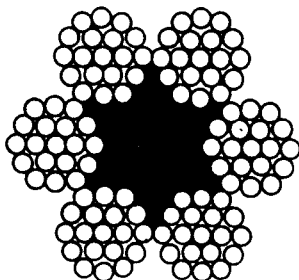
Two lay steel rope, type ТК, construction
 $6 \times 19(1+6+12)+1$ о.с.
Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на кранах грузоподъемных.



2. Канаты подразделяются:
по назначению:
грузовые — Г;
по механическим свойствам:
марка ВК,
марка В,
марка I;

С. 2 ГОСТ 3070-88

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех прово- лок в канате, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг	Маркировочная			
проволоки		1570(160)			1670(170)	Расчетное		
центральной	в слоях	суммар- ное всех проволок в канате			каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	
каната	6 про- волоков	108 про- волоков						
3,3	0,22	0,20	3,62	35,5	—	—	—	—
3,6	0,24	0,22	4,38	42,9	—	—	—	—
3,9	0,26	0,24	5,20	51,0	—	—	—	—
4,2	0,28	0,26	6,10	59,8	—	—	—	—
4,5	0,30	0,28	7,07	69,3	—	—	—	—
4,8	0,32	0,30	8,12	79,6	12700	10900	13500	11600
5,5	0,36	0,34	10,42	102,6	16300	14000	17350	14900
5,8	0,38	0,36	11,67	114,5	18250	15650	19400	16650
6,5	0,45	0,40	14,53	142,5	22750	19550	24200	20800
8,1	0,55	0,50	22,64	222,0	35450	30450	37700	32400
9,7	0,65	0,60	32,52	319,0	50950	43800	54150	46550
13,0	0,85	0,80	57,70	565,5	90450	77750	96100	82600

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют группы Ж диаметром 13,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготон Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, из битем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.

группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)									
1770(180)		1860(190)		1960(200)		2060(210)		2160(220)	
разрывное усилие, Н, не менее									
суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
6385	5490	6740	5795	7095	6100	7445	6400	7800	6705
7725	6640	8155	7010	8580	7375	9010	7745	9440	8115
9170	7885	9680	8320	10150	8725	10700	9200	11200	9630
10750	9245	11350	9760	11950	10250	12550	10750	13150	11300
12450	10700	13150	11300	13850	11900	14550	12500	15200	13050
14300	12250	15100	12950	15900	13650	16700	14350	17500	15050
18350	15750	19400	16650	20400	17500	21400	18400	22450	19300
20550	17650	21700	18650	22850	19650	24000	20600	25150	21600
25600	22000	27050	23250	28450	24450	29900	25700	31300	26900
39900	34300	42150	36200	44350	38100	46550	40000	—	—
57350	49300	60550	52050	63700	54750	66900	57500	—	—
101500	87250	107400	92350	113000	97150	—	—	—	—

из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канат из оцинкованной проволоки вяжут по согласованию изготовителя с потребителем.
готовят из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потре-

по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной
плотности цинка: С, Ж;
по направлению свивки каната:
правой,
левой — Л;
по сочетанию направлений свивки элементов каната:
крестовой;
по способу свивки;
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся;
по точности изготовления:
нормальной, повышенной — Т;
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13—Г—1—Л—Н—1770 ГОСТ 3070—88

Канат диаметром 6,5 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1860 Н/мм² (190 кгс/мм²):

Канат 6,5—Г—В—С—Н—Т—1860 ГОСТ 3070—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

Х.Н. Белалов, канд. техн. наук; **Н.А. Галкина**, **Б.А. Игметов**, канд. техн. наук; **П.М. Цемошевич**, **Е.С. Чугунова**, **А.А. Титова**; **О.В. Ревякина**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 3070—74**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3241—91	4

- 5. Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428 снято ограничение срока действия**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92)**